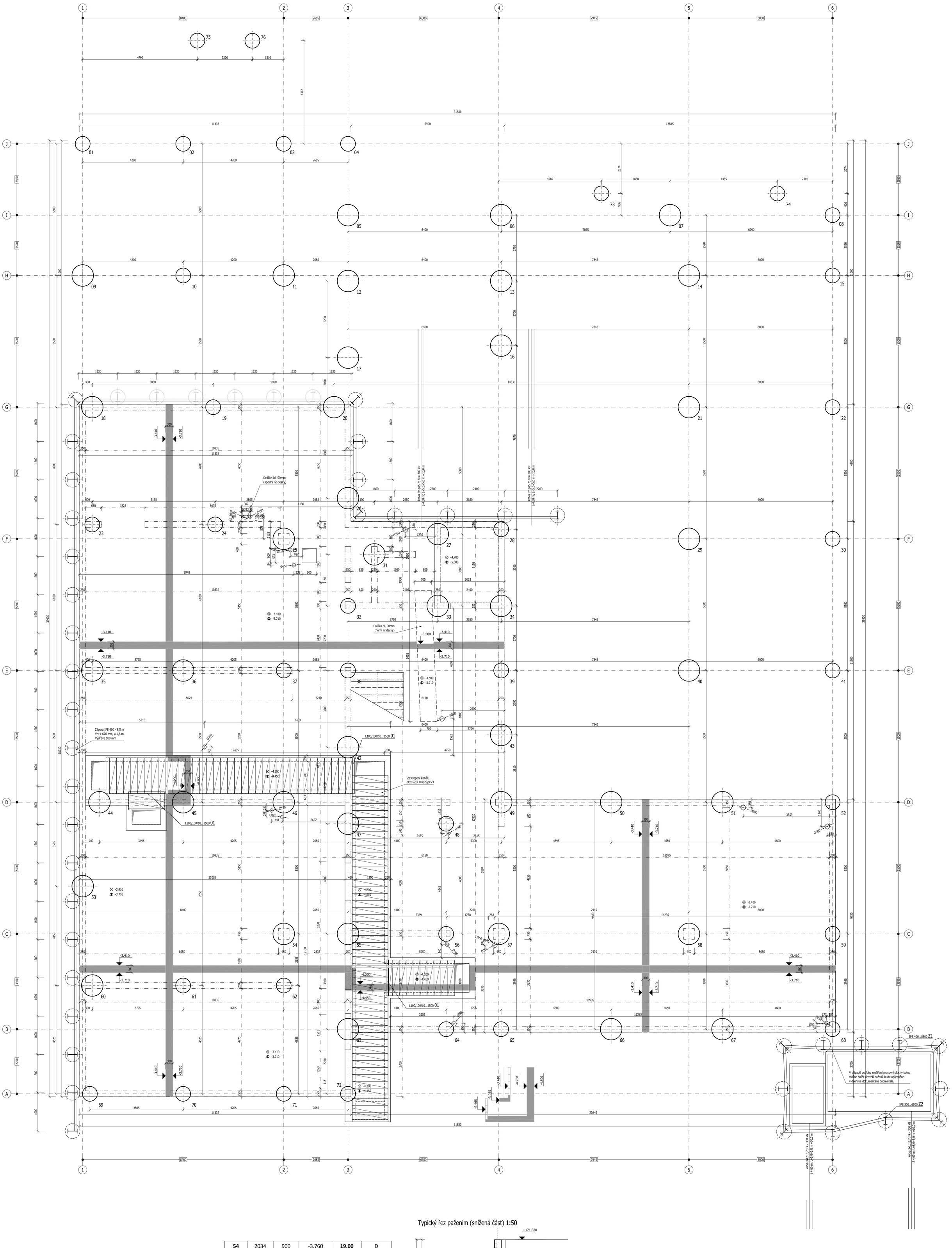
ZÁKLADOVÁ DESKA - TVAR 1:50



TABULKA PILOT

Číslo piloty	N_{max} charakt.	Průměr piloty	Úroveň hlavy piloty	**Délka piloty**	Typ vyztužení
[-]	[kN]	[mm]	[m]	[m]	[-]
1	893	620	-0,560	**13,00**	B
2	1382	620	-0,560	**19,00**	C
3	1243	620	-0,560	**18,00**	C
4	1087	620	-0,560	**16,00**	C
5	2338	900	-0,560	**22,00**	E
6	1882	900	-0,560	**19,00**	D
7	1663	900	-0,560	**17,00**	D
8	243	620	-0,560	**5,00**	A
9	1610	900	-0,560	**17,00**	D
10	616	620	-0,560	**10,00**	B
11	1761	900	-0,560	**18,00**	D
12	1487	900	-0,560	**16,00**	D
13	2222	900	-0,560	**21,00**	E
14	1880	900	-0,560	**19,00**	D
15	496	620	-0,560	**8,00**	A
16	2388	900	-0,560	**22,00**	E
17	1408	900	-0,560	**15,00**	D
18	1996	900	-3,760	**20,00**	E
19	521	620	-3,760	**8,00**	A
20	1967	900	-3,760	**20,00**	E
21	2372	900	-0,560	**22,00**	E
22	658	620	-0,560	**10,00**	B
23	1331	620	-3,760	**18,00**	C
24	1198	620	-3,760	**16,00**	C
25	1484	900	-3,760	**15,00**	D
26	1672	900	-3,760	**16,00**	D
27	2303	900	-5,050	**21,00**	E
28	1367	620	-5,050	**18,00**	C
29	2495	900	-0,560	**23,00**	E
30	620	620	-0,560	**10,00**	B
31	2191	900	-3,760	**20,00**	E
32	1217	620	-3,760	**16,00**	C
33	1929	900	-5,050	**18,00**	D
34	1871	900	-5,050	**18,00**	D
35	2087	900	-3,760	**19,00**	D
36	1823	900	-3,760	**17,00**	D
37	1373	620	-3,760	**18,00**	C
38	739	620	-3,760	**10,00**	B
39	1328	620	-3,760	**18,00**	C
40	2430	900	-0,560	**23,00**	E
41	749	620	-0,560	**11,00**	B
42	1536	900	-3,760	**15,00**	D
43	1408	900	-3,760	**14,00**	D
44	1796	900	-3,760	**17,00**	D
45	1863	900	-3,760	**18,00**	D
46	1450	900	-4,500	**14,00**	D
47	1907	900	-4,500	**18,00**	D
48	968	620	-3,760	**14,00**	B
49	2616	900	-3,760	**23,00**	E
50	1597	900	-3,760	**16,00**	D
51	1861	900	-3,760	**18,00**	D
52	696	620	-3,760	**10,00**	B
53	1412	900	-3,760	**14,00**	D
54	2034	900	-3,760	**19,00**	D
55	1799	900	-4,500	**17,00**	D
56	619	620	-3,760	**9,00**	A
57	2265	900	-3,760	**20,00**	E
58	2426	900	-3,760	**22,00**	E
59	884	620	-3,760	**11,00**	B
60	1507	900	-3,760	**15,00**	D
61	1189	620	-3,760	**16,00**	C
62	528	620	-3,760	**7,00**	A
63	1657	900	-4,500	**16,00**	D
64	674	620	-3,760	**9,00**	A
65	724	620	-3,760	**10,00**	B
66	1566	900	-3,760	**15,00**	D
67	1514	900	-3,760	**14,00**	D
68	417	620	-3,760	**6,00**	A
69	864	620	-3,760	**11,00**	B
70	1308	620	-3,760	**18,00**	C
71	1368	620	-3,760	**18,00**	C
72	800	620	-4,500	**10,00**	B
73	500	620	-1,110	**12,00**	B
74	500	620	-1,110	**12,00**	B
75	300	620	0,050	**14,00**	B*
76	300	620	0,050	**14,00**	B*

± 0,00 = 174,700

Poznámka: Piloty 75 a 76 jsou zatíženy momentem 150 kNm, výztuž bude vytažena do základového pasu.

BETON **C 25/30 -XC2**
OCEL **B 500 B**

VÝPIS PANELŮ

Výkaz materiálu - Panely PZD			
Číslo	Položka	Počet (ks)	Poznámka
-	PZD 149/29/9 V3	96	-

VÝPIS OCELI

Výkaz materiálu - Ocel S 235			
Číslo	Položka	Počet (ks)	Hmotnost (kg)
01	L100/100/10 .. 1500	3	67.50
	HMOTNOST CELKEM:		67.50kg

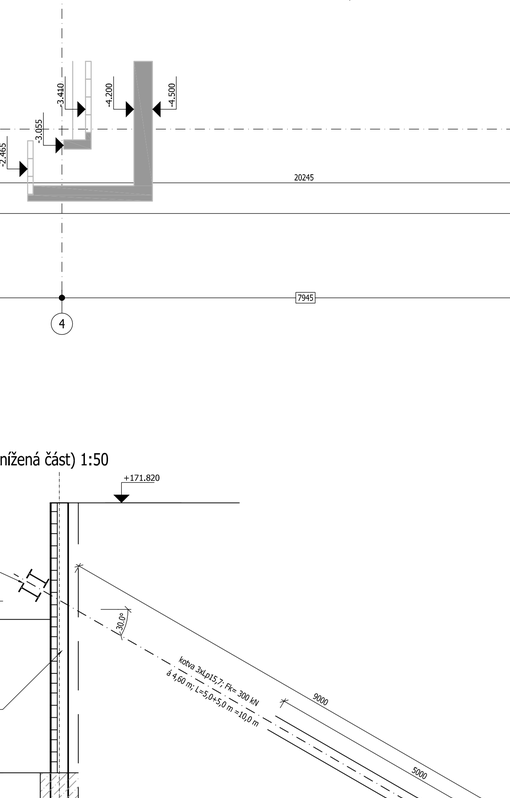
Poznámka: uvedený výkaz je jako čistý (tzn. bez rezerv na prostřih a spojovací materiál)

Poznámky - betonové konstrukce:

- Pro realizaci je třeba vypracovat následný stupeň projektové dokumentace (dílenská dokumentace) ve smyslu vyhlášky č. 499/2006 Sb. v platném znění.
- V případě neprovádění autorského dozoru neručíme za skutečné provedení díla IN SITU.
- Základovou spáru chránit před klimatickými vlivy (promrzání, rozbředání) a účinky bludných proudů vrstvou betonu C16/20-X0 tloušťky 100 mm.
- Rozbředlou zeminu základové spáry nutno odtěžit.
- Základovou spáru hutnit běžným způsobem tak, aby bylo umožněno sednutí desky s pilotami 10 mm.
- Před betonáží základové desky vložit zemnící pásky dle projektu Elektro.
- Veškeré prostupy konstrukcemi je nutno sladit se stavební částí dokumentace.
- V místě prostupů výztuž roztáhnout event. upálit.
- Prostupy do velikosti **150**×**150** mm mohou být vrtány dodatečně.
- Úprava pracovní spáry dle zvyklostí dodavatele (např. B-systém).
- Před betonáží vložit do bednění trubkování elektro dle projektu Elektro.
- Prostupy do výtahových šachet nutno před realizací převzít z dokumentace vybraného dodavatele výtahu.
- Stěny betonovat šachovnicově. Maximální délka pracovního záběru **15** m. Minimální technologická přestávka mezi úseky je 72 hod. (platí i pro navazující stěny).
- Rohy stěn budou zkoseny 15/15mm (mimo označená místa).
- Přesahová délka výztuže v betonu C25/30 pro ⌀8 je **480** mm, ⌀10 je **600** mm, ⌀12 je **720** mm, ⌀16 je **960** mm a ⌀20 je **1200** mm.
- Distanční prvky vymezující vzdálenost spodní a horní výztuže dle zvyklostí dodavatele. Minimální počet 8⌀/m2.
- Nedílnou součástí dokumentace je technická zpráva.

Typický řez pažením (snížená část) 1:50

Typický řez pažením pro jímku 1:50



VÝPIS ZÁPOR

Výkaz materiálu - Ocel S 235			
Číslo	Položka	Počet (ks)	Hmotnost (kg)
P1	IPE 330 .. 2500	8	984,00
Z1	IPE 400 .. 8500	37	20851.35
Z2	IPE 300 .. 6500	8	2194,40
	HMOTNOST CELKEM:		24029.75kg

VÝPIS KOTEV

Výkaz materiálu - kotvy			
Číslo	Položka	Délka (m)	Počet
K1	kotva 3xLp15,7; Fk= 300 kN	10	4

⊗ Horní hrana
⊕ Spodní hrana

BETON (DESKA)	C25/30-XC1, Ecm=31GPa
KRYTÍ	25 mm
NÁRŮST PEVNOSTI BETONU	Střední – 28 denní
NAVRŽENO DLE	ČSN EN 1992-1-1; ČSN EN 206+A1
BETON (PODKLADNÍ BETON)	C16/20-X0
BETON (PAŽENÍ)	C8/10-X0
OCEL	B500b, S235

UVÁDĚNÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K OSE PRUTU.
POLOMĚRY OBLOUKŮ JSOU VZTAŽENY KE STŘEDNICI,
NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 Dr,min (TAB. 8.1).
NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU 45°, 90° resp 180°.
CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘÍŽNÉ DÉLKY.
ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ '*'.

VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv — SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK

Změna:	Název změny:	Datum:	Provedl:	Podpis:

Investor:
Univerzita Jana Evangelisty Purkyně
Pasteurova 3544/1
400 96 Ústí nad Labem

UNIVERZITA J. E. PURKYNĚ V ÚSTÍ NAD LABEM

METROPROJEKT Praha a.s.
nám. I. P. Pavlova 2/1786
120 00 Praha 2
generální ředitel: Ing. David Krása
tel.: +420 296 154 105
www.metroprojekt.cz
info@metroprojekt.cz

METROPROJEKT

Souprava číslo:

HIP: Podpis:
Ing. Pavel Burian
tel.: **+420 296 154 236**
Stupeň: **DPS**

Název a účel díla:
U21 – Dobudování Fakulty strojního inženýrství v Kampusu UJEP - CEMMTECH (Centrum materiálů, mechaniky a technologií) - Nová výstavba výukových prostor

Zpracovatelský útvar:
Statický Servis s.r.o.
tel.: **+420 272 732 279**

Vedoucí útvaru: Podpis:
Ing. Michal Šibrava

Název části díla:
Stavebně konstrukční řešení
D.1.2

Odpovědný projektant: Podpis:
Ing. Michal Šibrava

Vypracoval: Podpis:
Ing. Michal Šibrava

Název přílohy:
ZÁKLADOVÁ DESKA - tvar
Změna: **-**

Skart. znak:	V20/2039	Datum:	12/2018	Číslo příl.:	003
Počet formátů:	20xA4	Měřítko:	-	IČD:	18 7303 002 03 02 00