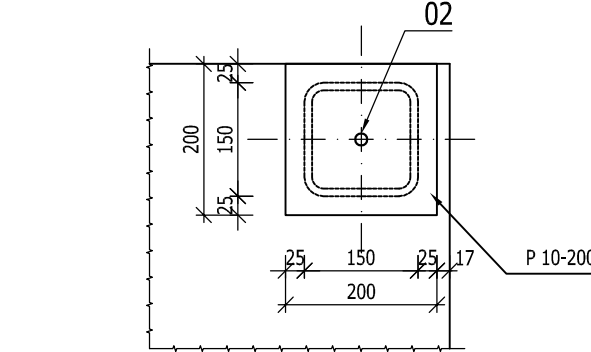


VÝPIS OCELI

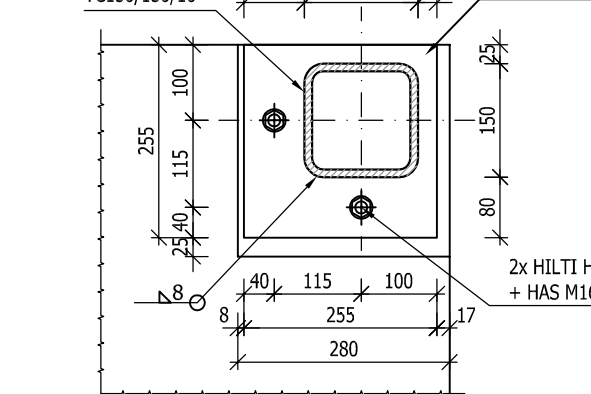
Číslo	Poloha	Počet (ks)	Hmotnost (kg)
01	TC150/150/10 ... 3345	2	288,34
02	Ø16 ... 150	2	0,47
03	PE100 ... 650	2	13,77
04	1220 ... 1900	4	84,36
P1	P 10-255/255	2	10,21
P2	P 10-200/200	2	6,28
P3	P10-150/150	4	7,87
P4	PS-50/150	16	4,71
Hmotnost celkem:			415,21kg

Poznámka: uvedený výkaz je jako Sdíl (cm, bez rezerv na prořezání a spojovací materiál)

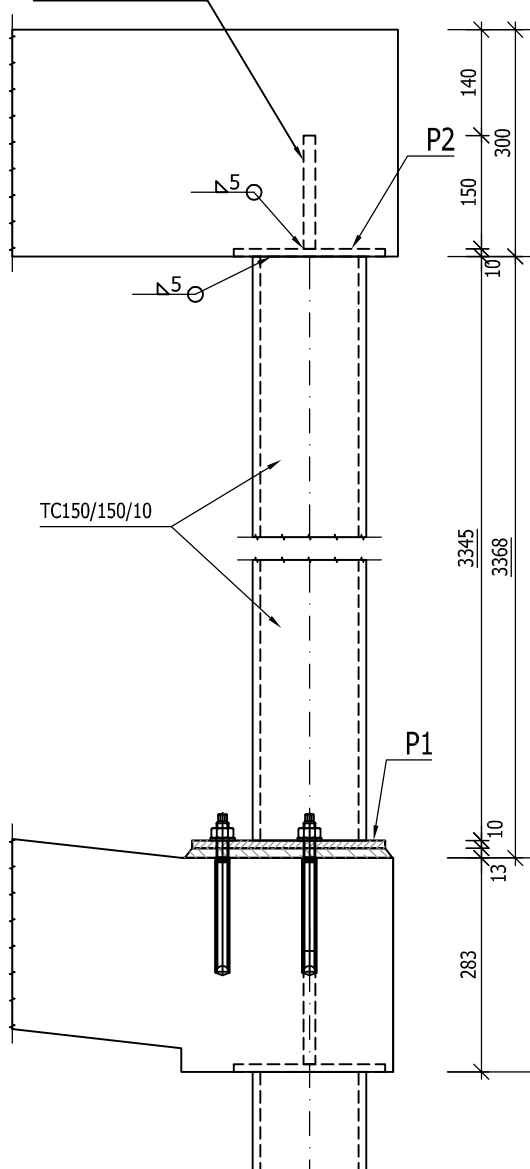
DETAIL "A" 1:10  
CELK. 2x  
POHLED SHORA



SPODNÍ KOTVENÍ



POHLED  
Ø16 ... 150 02



Poznámky - ocelové konstrukce:

- Pro realizaci je třeba vypracovat následný stupeň projektové dokumentace (dílenská dokumentace) ve smyslu vyhlášky č. 499/2006 Sb. v platném znění.
- Veškeré rozměry před výrobou ocelové konstrukce přeměřit IN SITU.
- Svary provede svářeč s platnou zkouškou dle EN 287-1. Zkouška je potvrzena akreditovanou organizací.
- Tupé svary provést s prosvětlením koletem.
- Výrobní skupina - EX2
- Třída nákladů - C2
- Kategorie podtlakování - SC1
- Výrobní kategorie - PC2
- Konstrukce je zařazena do dle ČSN EN 1090-2+A1 do Toleranční třídy 1.
- Při výrobě konstrukce dodržovat ČSN EN 1090-2 - Provození ocelových konstrukcí.
- Údržba konstrukce bude prováděna dle ČSN 73 201 - Provození ocelových konstrukcí.
- Povrchová úprava ocelové konstrukce je navržena pro agresivitu prostředí "C3". Veškeré duté profily musí být úplně uzavřeny (vše musí být zavěšováno zavěšenými plechy, nejsou povoleny plastové zátky).
- Očvy pro kotel HBI HIT HY 200 budou provedeny příklepovým vtíráním a samotářní kotva bude provedena za dodržení veškerých předpisů a doporučení výrobce.
- Dokumentace skvěl jako podklad pro dílenskou dokumentaci.

Poznámky - betonové konstrukce:

- Pro realizaci je třeba vypracovat následný stupeň projektové dokumentace (dílenská dokumentace) ve smyslu vyhlášky č. 499/2006 Sb. v platném znění.
- V případě neprovození autorského dozoru neručíme za skutečné provedení díla IN SITU.
- Veškeré průřezby konstrukcí je nutno sčítat se stavební částí dokumentace.
- V místě průřezů vnitřní vodorovné event. ušláp.
- Průřezby do velikosti 150-150 mm mohou být vřetly dodatečně.
- Úprava pracovní spáry die zvýšitli dodavatele (např. B-systém).
- Před betonářským vložím do betonářského elektro do projektu Elektro.
- Průřezby do vřetových šachet nutno před realizací převést z dokumentace vybraného dodavatele vřetlu.
- Štěrny betonovat šachetnicově. Maximální délka pracovního záblsu 15 m. Minimální technologická přestávka mezi úseky je 72 hod. (platí pro neuvážených stěn).
- Rosty stěn budou zasypany 15/15mm (mimo označená místa).
- Deska raději uprosit rozřez 10 mm.
- Přesahová délka vřetů v betonu C25/30 pro Ø8 je 480 mm, Ø10 je 600 mm, Ø12 je 720 mm, Ø16 je 960 mm a Ø20 je 1200 mm.
- Ošetření prvků vřetů vyžaduje vzdálenost spojnů a horní vřetů die zvýšitli dodavatele. Minimální počet 69/m2.
- Nežádoucí ošetření dokumentace je technická zpráva.

Legend

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol

Symbol